**ДОЛЖНОСТНОЙ ИНСТРУКЦИЯ**

[**Специалист сварочного производства**](https://classinform.ru/profstandarty/40.115-spetcialist-svarochnogo-proizvodstva.html)

**1. Общие положения**

**1.1. Главный инженер относится к категории руководителей.**

**1.2. На должность главного инженера принимается лицо:**

1) имеющее высшее образование (специалитет, магистратура);

2) освоившее дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки;

3) прошедшее обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры (обследования), а также внеочередные медицинские осмотры (обследования) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

4) прошедшее обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе

5) прошедшее обучения охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке

6) прошедшее проверки знаний требований охраны труда при эксплуатации электроустановок

7) прошедшее обучение и проверку знаний правил безопасной эксплуатации баллонов, работающих под давлением

8) имеющее документов о допуске к выполнению сварочных работ (сертификаты, удостоверения, свидетельства) в сферах деятельности, в которых устанавливаются дополнительные требования в области сварочного производства

9) имеющее стаж работы по направлению профессиональной деятельности:

- не менее шести месяцев опыта работы в области сварочного производства по шестому уровню квалификации, при наличии высшего образования (специалитет, магистратура) по профилю сварочного производства;

- не менее трех лет опыта работы в области сварочного производства по шестому уровню квалификации, при наличии высшего образования (специалитет, магистратура) по иным техническим специальностям;

1**.3. Главный инженер должен знать:**

1) нормативная документация в области сварочного производства;

2) нормативные правовые акты, регламентирующие производственную деятельность в соответствии со спецификой выполняемых работ;

3) технические характеристики и свойства изготавливаемой сварной конструкции (изделий, продукции), предъявляемые к ней требования;

4) требования к выполнению сборочных и сварочных работ;

5) требования, предъявляемые к сварочному и вспомогательному оборудованию, планы (графики) проведения его технического обслуживания, текущего и капитального ремонта, поверки контрольно-измерительных приборов и инструмента;

6) требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи;

7) основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, обозначение их на чертежах;

8) способы подготовки кромок соединения для сварки;

9) технологические процессы производства сварных конструкций (изделий, продукции);

10) причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в сварной продукции и меры их предупреждения;

11) методика поведения визуального и измерительного контроля сварных соединений;

12) дефекты при сварке, причины возникновения, способы их предупреждения и устранения;

13) правила приемки сварочных работ;

14) требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, пожарной и экологической безопасности;

15) нормы труда и сдельные расценки, установленные для подчиненных специалистов;

16) положения по оплате труда;

17) основы экономики и управления производством;

18) правила внутреннего трудового распорядка;

19) трудовое законодательство российской федерации;

20) методы контроля и испытания сварной конструкции (изделий, продукции);

21) требования нормативно-технической документации к оформлению приемо-сдаточной документации на изготовленную сварную конструкцию (изделие, продукцию) и выполненные сварочные работы;

22) методы технико-экономического и производственного планирования;

23) производственно-хозяйственная деятельность участка (цеха);

24) требования единой системы технологической документации;

25) технология производства сварных конструкций (изделий, продукции) различного назначения;

26) технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, принципы работы и правила эксплуатации оборудования, применяемого в сварочном производстве;

27) система планово-предупредительных ремонтов сварочного оборудования;

28) методы расчета экономической эффективности от внедрения новой техники и прогрессивной технологии, рационализаторских предложений и изобретений;

29) методы расчета норм выработки, расхода сварочных материалов, инструмента;

30) формы учетной и исполнительной документации по сварочному производству;

31) отечественный и зарубежный опыт производства сварных конструкций (изделий, продукции);

32) требования единой системы конструкторской документации;

33) требования единой системы технологической документации;

34) порядок и методы планирования технической и технологической подготовки производства и выполнения сварочных работ;

35) передовой отечественный и зарубежный опыт производства сварных конструкций, технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование;

36) виды и методы неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений;

37) нормативы расхода свариваемых и сварочных материалов, инструмента, электроэнергии;

38) методы анализа технического уровня и технологий сварочного производства;

39) профиль, специализация и особенности организационно-технологической структуры организации;

40) основы технологии производства продукции в организации;

41) организация сварочных работ в отрасли и в организации;

42) производственные мощности организации;

43) нормативные и методические документы по технической и технологической подготовке сварочного производства;

44) положения, инструкции и руководящие материалы по разработке и оформлению технической и производственно-технологической документации;

45) технические требования, предъявляемые к применяемым при сварке материалам, нормы их расхода;

46) технические характеристики, конструктивные особенности и режимы сварочного оборудования, правила его эксплуатации;

47) методы организации планово-предупредительного ремонта сварочного оборудования;

48) методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии и организации сварочных работ;

49) передовой отечественный и зарубежный опыт в области технологии и организации сварочных работ;

50) основы экономики, организации производства, труда и управления;

51) законодательство российской федерации о техническом регулировании и промышленной безопасности;

52) требования документов системы менеджмента качества сварочного производства организации;

53) ……… (другие документы, материалы и т.д.)

**1.4. Главный инженер должен уметь:**

1) анализировать требования конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации по сварочному производству;

2) рассчитывать потребность участка (цеха) в материально-технических ресурсах: свариваемых и сварочных материалах, заготовках, оборудовании, оснастке и приспособлениях, средствах контроля;

3) обеспечивать исправное состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля;

4) обеспечивать выполнение необходимых условий хранения и использования свариваемых и сварочных материалов;

5) обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента;

6) производить подготовку рабочих мест для выполнения сварки в различных климатических условиях;

7) определять соответствие квалификации работников требованиям производственно-технологической документации для выпуска конкретной продукции;

8) обеспечивать выполнение подчиненными норм выработки;

9) контролировать работоспособность сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля;

10) выявлять нарушения технологических процессов изготовления продукции (выполнения работ);

11) организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам;

12) оценивать производственные и непроизводственные затраты на обеспечение требуемого качества сварной конструкции (изделий, продукции);

13) анализировать результаты производственной деятельности участка (цеха);

14) распространять передовой опыт, внедрять рационализаторские предложения и изобретения для совершенствования деятельности участка (цеха);

15) оформлять первичные документы по учету и оплате труда;

16) обеспечивать своевременный пересмотр норм труда для конкретного производства;

17) внедрять эффективные системы мотивации труда;

18) производить выбор и апробацию технологических режимов и параметров сварки;

19) производить настройку и регулировку сварочного и вспомогательного оборудования, технологической оснастки;

20) выполнять расчеты норм расхода сварочных материалов, инструмента и электроэнергии, норм времени (выработки);

21) оформлять технологическую и рабочую документацию и инструкции для выполнения работ по производству (изготовлению, монтажу, ремонту, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) и эффективной эксплуатации сварочного и вспомогательного оборудования;

22) оформлять изменения в технологической документации для корректировки технологических режимов и параметров сварки по результатам апробации;

23) выполнять расчеты и определять оптимальные технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности;

24) определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля;

25) проектировать нестандартное оборудование, специальную оснастку и приспособления, средства автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ;

26) производить подбор сварочного и вспомогательного оборудования;

27) рассчитывать трудоемкость технологического процесса, расход сварочных материалов и себестоимость сварной продукции;

28) внедрять прогрессивные технологические процессы по сварке и родственным процессам;

29) анализировать причины несоответствия сварных соединений установленным нормам и разрабатывать корректирующие мероприятий# по их устранению;

30) разрабатывать планировочные решения рабочих мест, производственных участков и других подразделений, выполняющих сварочные работы;

31) производить расчеты необходимой мощности производства, нормативов расхода материалов и энергоресурсов;

32) определять на основе действующих нормативов трудовые и материальные ресурсы, необходимые для выполнения сварочных работ и производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции);

33) производить анализ и экспертизу технической (конструкторской и технологической) документации на соответствие нормативным документам и техническим условиям;

34) проводить патентные исследования в области сварочного производства;

35) разрабатывать планы проведения экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству;

36) обрабатывать и анализировать результаты экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству;

37) разрабатывать планы по технической и технологической подготовке сварочного производства;

38) определять необходимость аттестации (сертификации) сварочного персонала, материалов, оборудования и технологий;

39) рассчитывать сроки проведения планово-предупредительных ремонтов сварочного оборудования;

40) разрабатывать и оптимизировать планировочные решения рабочих мест, производственных участков и подразделений, выполняющих сварочные работы;

41) оценивать результативность деятельности службы главного сварщика организации;

42) анализировать направления развития отечественной, зарубежной сварочной науки и техники;

43) разрабатывать тематические планы научно-исследовательских и экспериментальных работ по сварочному производству;

44) оформлять исполнительную и приемо-сдаточную документацию на выполненные сварочные работы и производство (изготовление, монтаж, ремонт, реконструкцию) сварных конструкций (изделий, продукции);

39) ……… (другие навыки и умения)

1.5. Главный инженер в своей деятельности руководствуется:

1) ……… (наименование учредительного документа)

2) Положением о ……… (наименование структурного подразделения)

3) настоящей должностной инструкцией;

4) ……… (наименования локальных нормативных актов, регламентирующих трудовые функции по должности)

1.6. Главный инженер подчиняется непосредственно ……… (наименование должности руководителя)

1.7. Главный инженер осуществляет руководство ……… (наименование структурного подразделения)

1.8. В период отсутствия главного инженера (отпуска, временной нетрудоспособности, др.) его обязанности исполняет заместитель (работник, назначенный в установленном порядке, который приобретает соответствующие права и несет ответственность за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязанностей, возложенных на него в связи с замещением).

1.9. ……… (другие общие положения)

**2. Трудовые функции**

2.1. Организация, подготовка и контроль сварочного производства организации, руководство им:

1) организация и подготовка сварочного производства;

2) руководство деятельностью сварочного производства, ее контроль;

2.2. Осуществляет руководство подчиненными работниками.

2.3. ……… (другие функции)

**3. Должностные обязанности**

3.1. Главный инженер исполняет следующие обязанности:

3.1.1. В рамках трудовой функции организация и подготовка сварочного производства:

1) осуществляет планирование сроков и объемов выполнения сварочных работ и производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции);

2) определяет направления деятельности подразделений организации (цеха, участков) по сварочному производству;

3) проводит анализ технологичности сварных конструкций (изделий, продукции);

4) осуществляет планирование деятельности подразделений и работников организации, осуществляющих разработку и внедрение технологических процессов сварки и средств технологического оснащения сварочных работ, техническую и технологическую подготовку производства сварочных работ;

5) осуществляет организацию разработки и внедрения в производство прогрессивных методов сварки, новых сварочных материалов и оборудования, обеспечивающих сокращение затрат труда, соблюдение требований охраны труда и окружающей среды, экономию материальных и энергетических ресурсов;

6) осуществляет организацию и проведение работ по аттестации (сертификации) внедряемых в производство технологических процессов сварки, сварочных материалов и оборудования;

7) осуществляет организацию разработки нормативной, технической и производственно-технологической документации;

8) осуществляет организацию разработки технических заданий на проектирование специальной оснастки, инструмента, приспособлений, нестандартного оборудования, средств комплексной механизации и автоматизации технологических процессов сварки;

9) обеспечивает производства необходимой нормативной, технической и производственно-технологической документацией;

10) определяет потребности организации в квалифицированных сварщиках и специалистах сварочного производства;

11) организует обучения сварщиков и специалистов сварочного производства для получения новой квалификации и (или) повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации;

12) осуществляет организацию аттестации (сертификации) сварщиков и специалистов сварочного производства;

13) определяет потребности в оборудовании и материалах, необходимых для выполнения сварочных работ, составление заявок на них;

14) разрабатывает графики проведения планово-предупредительного и капитального ремонта сварочного оборудования;

15) осуществляет организацию межфункционального взаимодействия с подразделениями и службами организации;

16) осуществляет взаимодействие с научно-исследовательскими и проектными организациями по внедрению новых разработок и изобретений в области сварочного производства;

17) осуществляет разработку и реализацию мероприятий по внедрению прогрессивной техники и технологии, улучшению использования технологического оборудования и оснастки, производственных площадей, повышению качества и надежности сварных конструкций;

3.1.2. В рамках трудовой функции руководство деятельностью сварочного производства, ее контроль:

1) осуществляет контроль выполнения производственного плана (графика) выполнения сварочных работ и производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции);

2) осуществляет контроль выполнения плана разработки и внедрения технологических процессов сварки и средств технологического оснащения сварочных работ, технической и технологической подготовки производства сварочных работ;

3) руководит работами по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки, сварочных материалов и оборудования;

4) осуществляет контроль обеспечения производства необходимой нормативной, технической и производственно-технологической документацией;

5) осуществляет контроль состояния парка сварочного оборудования и эффективности его использования, соблюдения графика планово-предупредительного ремонта сварочного оборудования;

6) осуществляет контроль соблюдения технологической дисциплины при производстве сварочных работ в организации (цехе, участке);

7) осуществляет проводит анализа выявленных несоответствий выполнения сварочных работ и производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции) требованиям нормативной документации;

8) рассматривает поступивших рекламаций на выполненные сварочные работы и изготовленные сварные конструкции;

9) осуществляет анализ функционирования системы менеджмента качества организации и подразделений по сварочному производству;

10) осуществляет разработку и реализацию плана корректирующих действий по обеспечению плана (графика) выполнения сварочных работ и производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции), качества выполнения сварочных работ и надежности сварных конструкций (изделий, продукции);

11) осуществляет контроль соблюдения норм расхода материалов, правил технической эксплуатации оборудования и безопасного ведения работ;

12) руководит исследовательскими и экспериментальными работами по совершенствованию методов и технологии выполнения сварочных работ;

13) осуществляет контроль заключения и исполнения договоров по контролю качества сварных соединений, поставке и наладке сварочного оборудования;

14) осуществляет контроль реализации плана реконструкции и технического перевооружения сварочного производства организации;

3.1.3. В рамках трудовой функции руководство подчиненными работниками:

1) распределяет трудовые функции, служебные задания между подчиненными работниками и осуществляет контроль за их выполнением;

2) оказывает подчиненным работникам консультативную поддержку, дает разъяснения и указания в рамках выполнения трудовых функций подчиненными работниками;

3) обеспечивает в отношении подчиненных работников соблюдение трудового законодательства и законодательства об охране труда, создание условий труда, отвечающих установленным требованиям;

4) разрешает конфликтные ситуации между подчиненными работниками;

5) вносит на рассмотрение ……… (наименование должности руководителя)

представления о приеме, перемещении и увольнении работников; предложения об

их поощрении или о наложении на них взысканий.

6) ……… (другие обязанности)

3.1.4. В рамках выполнения своих трудовых функций:

1) выполняет поручения своего непосредственного руководителя;

2) проходит периодические медицинские осмотры (обследования), а также внеочередные медицинские осмотры (обследования) в установленном законодательством Российской Федерации порядке.

3.1.5. ……… (другие обязанности)

3.2. ……… (другие положения о должностных обязанностях)

**4. Права**

4.1. Главный инженер имеет право:

4.1.1. Участвовать в обсуждении проектов решений руководства организации, в совещаниях по их подготовке и выполнению.

4.1.2. Распоряжаться вверенными ему материальными средствами в пределах компетенции.

4.1.3. Подписывать и визировать ……… (виды документов)

4.1.4. Инициировать и проводить совещания по вопросам организации производственной деятельности.

4.1.5. Запрашивать и получать от работников необходимую информацию, документы.

4.1.6. Инициировать и проводить совещания по производственно-хозяйственным вопросам.

4.1.7. Проводить проверки качества и своевременности исполнения поручений.

4.1.8. Требовать прекращения (приостановления) работ (в случае нарушений, несоблюдения установленных требований и т.д.), соблюдения установленных норм; давать указания по исправлению недостатков и устранению нарушений.

4.1.9. Знакомиться с проектами решений руководства, касающихся выполняемой им функции, с документами, определяющими его права и обязанности по занимаемой должности, критерии оценка качества исполнения своих трудовых функций.

4.1.10. Участвовать в обсуждении вопросов, касающихся исполняемых им должностных обязанностей.

4.1.11. Требовать от руководства организации оказания содействия в исполнении его должностных обязанностей и прав.

4.1.12. ……… (иные права)

**5. Ответственность**

5.1. Главный инженер привлекается к ответственности:

- за ненадлежащее исполнение или неисполнение своих должностных обязанностей, предусмотренных настоящей должностной инструкцией, - в порядке, установленном действующим трудовым законодательством Российской Федерации;

- за правонарушения и преступления, совершенные в процессе своей деятельности, - в порядке, установленном действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Российской Федерации;

- за причинение ущерба организации - в порядке, установленном действующим трудовым законодательством Российской Федерации.

5.2. ……… (другие положения об ответственности)

**6. Заключительные положения**

6.1. Настоящая должностная инструкция разработана на основе Профессионального стандарта "**Специалист сварочного производства**", утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 г. N 975н, с учетом ……… (реквизиты локальных нормативных актов организации)

6.2. Ознакомление работника с настоящей должностной инструкцией осуществляется при приеме на работу (до подписания трудового договора).

Факт ознакомления работника с настоящей должностной инструкцией подтверждается ……… (подписью в листе ознакомления, являющемся неотъемлемой частью настоящей инструкции (в журнале ознакомления с должностными инструкциями); в экземпляре должностной инструкции, хранящемся у работодателя; иным способом)

6.3. ……… (другие заключительные положения).